

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

«ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»

направления 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

направленность (профиль): «Изобразительное искусство»

квалификация – бакалавр

1. Цель дисциплины: приобретение студентами специальных знаний, умений и навыков по технологии обработке металла, развитие творческого и образного мышления.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП бакалавриата:

Дисциплина Б1.В.01 «Технология обработки металла» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений части учебного плана направления подготовки 44.03.05 Педагогическое образование, направленность (профиль): «Изобразительное искусство», изучается в 9 семестре.

Для успешного освоения дисциплины студент должен иметь базовую подготовку по черчению и изобразительному искусству в объёме программы средней школы или детской художественной школы. Дисциплина «Технология обработки металла» является вспомогательной для успешного освоения дисциплин: «Рисунок», «Живопись», «Композиция», «История изобразительного искусства», «Цветоведение», «Методика обучения изобразительному искусству», «Компьютерная графика», «Скульптура», «Художественное оформление в образовательном учреждении», «Основы черчения и начертательной геометрии».

3. Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю) «Технология обработки металла»»

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций обучающегося:

Код компетенций	Содержание компетенции в соответствии с ФГОС ВО/ ПООП/ ООП	Индикаторы достижения компетенций	Декомпозиция компетенций (результаты обучения) в соответствии с установленными индикаторами
ПК-6	ПК-6. Владеет технологиями обработки, в том числе художественными, различных материалов (по видам)	ПК.Б-6.1. Использует знания по ДПИ и народным промыслам Карачаево-Черкесии ПК.Б-6.2. Способен применять традиционные технологии изготовления изделий ДПИ ПК.Б-6.3. Владеет необходимыми навыками работы с различными инструментами и материалами	Знать: основные сведения о металле; закономерности термической обработки металлов; основы технологии обработки металлов; основные виды художественной обработки металла Уметь: применять традиционные технологии изготовления изделий ДПИ из металла; самостоятельно работать с учебной, справочной и учебно-методической литературой; анализировать содержание, структуру и графические средства выполнения объектов из металла. Владеть: приемам правильной и безопасной работы с различным инструментом; навыками работы на сверлильном, токарном и заточном станках; технологическими приемам художественной обработки металла по направлениям; мастерством изготовления художественные изделия в технике пройденных разделов

4. Общая трудоемкость дисциплины: 288 академических часов (8 зачетных единиц). Форма контроля: зачет.

5. Разработчик: Эсеккуев К.В., канд. пед наук, доцент.